

**技术数据表 Technology Data Sheet****2627****产品描述**

技术	丙烯酸
化学类型	聚氨酯甲基丙烯酸
外观（未固化）	淡黄色液体
组成	单组份-不需混合
粘度	中等
固化方式	厌氧配促进剂
固化优点	室温固化，快速固定
应用	粘接

2627 主要用于将铁氧体粘接到要求高强度固定的电机磁钢、磁瓦粘接，电镀金属件，扬声器零件磁路与钢片，以及金属材料的结构粘接。

**固化前产品的典型特性**

粘度 @25℃, mPa·s (cP)	2500~4000
比重	1.05
闪点 ℃	>93

**典型固化性能**

实验样件，不锈钢片搭接  
固定时间，定义为剪切强度>0.1N 需要的时间。

不涂促进，单面涂 2627 结构胶，紧密粘接  
固定时间@25℃， ≤6min

一面涂富泰 7702 促进剂，另一面涂 2627 结构胶  
固定时间@25℃ ≤40s

全固时间	
@120℃	30min
@25℃	24h
@5℃	>3day
@5℃	>7day

**注意：**

1. 2627 结构胶固化速度和温度相关。温度越高，固化速度越快，温度越低，固化速度越慢。

2. 2627 结构胶固化速度与粘接间隙相关。间隙越小，固化速度越快，反之则越慢。
3. 2627 结构胶固化速度与材料表面清洁度有关。
4. 2627 结构胶固化速度与是否使用促进剂有关

剪切强度, Fe/Fe, N/mm <sup>2</sup>	22
拉伸强度, N/mm <sup>2</sup>	35
拉伸模量, N/mm <sup>2</sup>	300
断裂延伸率, %	90
玻璃转化温度, °C	42
热膨胀系数, ppm/°C	80
导热系数, W/m.K)	0.1
离子含量 (Na <sup>+</sup> /K <sup>+</sup> , Cl <sup>-</sup> ), ppm	<4

#### 电气性能:

介电常数/损耗因子, IEC 60250:

100Hz	5.6/0.03
1kHz	5.3/0.03
1MHz	4.6/0.04
体积电阻, IEC 60093 .cm	$2 \times 10^{15}$
表面电阻, IEC 60093	$2 \times 10^{17}$
介电强度, IEC 60243-1, kV/mm	30

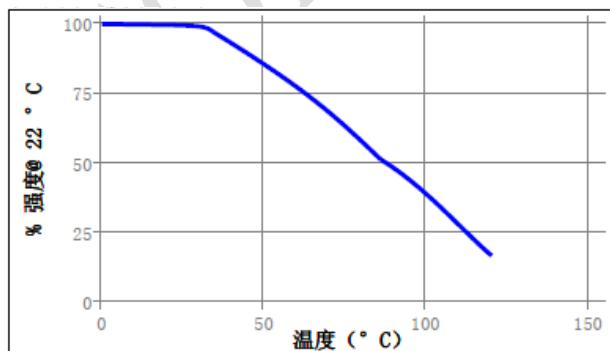
#### 固化后材料特性

##### 典型耐环境性能

喷砂钢试样, 22°C条件下固化一周, 测试剪切强度

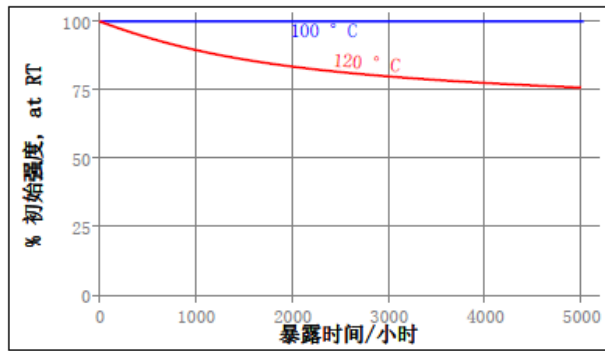
##### 热强度

在不同温度下测试



##### 热老化

在指定温度下老化, 22°C条件下测试



### 耐化学品/溶剂性能

在下列条件下老化，在 22℃下测试

环境	温度 ℃	初始强度保有率 (%)			
		100h	500h	1000h	5000h
机油	87	100	100	100	100
含铅汽油	22	100	60	60	60
ATF (Dextron II 油剂)	87	100	100	---	---
磷酸酯	87	100	100	---	---
湿度, 98%RH	40	85	50	45	45
乙二醇/水 (50/50)	87	100	40	40	40

### 一般性常识

本品不适用于密封纯氧或富氧体系。不可作为氯或其他强氧化材料的密封剂。

关于本产品的安全运输信息，请查询材料安全数据表 (MSDS)。

使用前用水性清洗剂清洗材料表面时，应检查该清洗剂与本产品的兼容性。在某些情况下，使用的清洗剂可能会影响本产品的固化和性能。

该产品不推荐粘接在塑料，尤其是热塑性塑料。

### 使用指南

1. 要想获得最佳效果，被粘接的材料表面应当清洁，无油脂。
2. 建议胶层间隙为0.1mm。在胶层间隙过大（最大可为0.5mm），或者要求较快的固化速度，则应当在两个表面上均使用促进剂7702，部件必须快速装配 (1分钟内)。
3. 过量的粘胶剂可以用有机溶剂除去。
4. 粘接部件应当固定直到胶粘剂初固。
5. 粘接件达到完全强度后，方可承受载荷（由于胶层间隙和被粘材料的不同，因此该胶粘剂典型的完全固化时间处于24-72小时之间）。

**包装规格**

塑料瓶装-----50ml

塑料桶装-----1kg

**储存**

本产品于密闭的原包装内，置于干燥、清洁环境下储存。

**最佳储存温度：8~21℃。低于 8℃或高于 28℃的条件下会影响产品性能。**

保质期：24 个月。

产品容器标签上可能说明了存储信息。

从容器中取出的产品在使用过程中可能受到污染。请勿将产品倒回原包装。对于已经受到污染或者未按照上述规定条件存储产品而造成的损失，富泰公司不承担任何责任。如需了解更多信息，请联系客户服务代表。

**注释**

本文中所含数据仅供参考，但被认为是可靠的。由于我们无法控制用户采用的施工方法和储存条件，因此我们对于不按规定操作的结果不承担责任。用户应自行负责确定本文所述生产方法是否适合实际应用，并在运输、贮存和使用过程中采取相应的预防措施以保护财产和人员安全。我们建议所有用户在实际应用本产品之前以该资料作为指导进行相关试验。

如需了解更多信息，请联系富泰客户服务代表或本公司客户服务部。